

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MATIÈRES

	VITON®	SILICONE FLUORÉ	HYPALON®	SILICONE	EPT	Nitrile	SBR	Caoutchouc naturel	Néoprène	Butyl -35	Hydrin	Polyuréthane
Température possibles en pointe	250 - 20	230 - 55	120 - 35	250 - 70	140 - 55	100 - 15	90	80	80	120 - 160		80
Propriétés mécaniques	B	P	B	P	B	B	B	E	B	B	B	E
Abrasion	B	N	B	P	B	B	TB	TB	B	B	B	E
Déformation rémanente par compression	E	B	P	TB	B	B	B	B	B	P	B	P
Résilience	P	N	P	B	P	P	B	E	B	N	B	TB
Tenue aux flexions	P	B	B	B	TB	B	B	TB	E	TB	B	B
Tenue aux intempéries	E	E	E	E	E	P	N	N	TB	TB	B	TB
Tenue à l'ozone	E	E	E	E	E	N	N	N	B	TB	TB	TB
Tenue à la chaleur	E	E	B	E	TB	B	P	N	B	TB	B	P
Tenue au froid	P	TB	B	E	TB	B	B	TB	B	B	TB	B
Tenue à la flamme	E	B	B	P	N	N	N	N	B	N	B	N
Propriétés diélectriques	E	E	E	E	B	P	P	TB	P	B	P	P
Tenue aux fluides et température ambiante:												
Huiles et produits pétroliers	E	E	P	P	N	TB	N	N	B	N	TB	TB
Solvants aliphatiques	E	E	P	N	N	TB	N	N	P	N	TB	TB
Solvants aromatiques solants chlorés	E	B	N	N	N	P	N	N	N	N	P	N
Cétones	N	N	P	B	TB	N	P	P	P	TB	N	N
Eaux, bases et acides dilués	E	B	E	B	E	B	B	B	B	E	P	N
Bases fortes	B	N	E	N	TB	B	B	B	B	TB	P	N
Acides forts	E	N	TB	N	B	N	N	P	P	B	N	N
Acides forts oxydants	E	N	B	N	P	N	N	N	N	P	N	N
Imperméabilité aux gaz	E	N	B	N	P	B	P	P	B	E	B	TB

E	EXCELLENT
TB	TRES BON
B	BON
P	PASSABLE
N	NUL